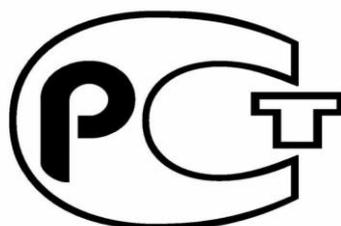


РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

---

**ФИЛЬТРЫ ЖИДКОСТИ**  
**ФЖУ- XXX/1,6**

**ПАСПОРТ**  
**(ТУ 3683-002-79147216-2012)**



**ВНИМАНИЕ!**

Монтаж и эксплуатацию фильтров необходимо производить после тщательного изучения настоящего паспорта.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры жидкости типа ФЖУ предназначены для очистки от механических примесей неагрессивных нефтепродуктов с кинематической вязкостью от 0,55 до 300 мм<sup>2</sup>/с, температурой от минус 50 до плюс 50 °С, давлением 0,6 МПа, 1,6 МПа и 6,4 МПа.

Фильтры используются в стационарных установках, а также на наземных подвижных средствах заправки и перекачки при их работе на месте.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1.

Тип фильтра	Наименования параметров								
	Условный проход, мм	Рабочее давление, МПа	Температура окружающего воздуха, °С	Номинальная тонкость фильтрации, мкм	Кинематическая вязкость фильтруемой жидкости, мм <sup>2</sup> /с	Присоединительные и габаритные размеры	Направление потока жидкости	Присоединение к трубопроводу	Номинальный расход фильтруемой жидкости, м <sup>3</sup> /ч
ФЖУ-25/1,6	25	1,6	от минус 50 до плюс 50	25, 50, 100, 200, 500, 1000	от 0,55 до 300	Рисунки 1, 2	по стрелке на корпусе	фланцевое	см. Таблицу 2
ФЖУ-40/0,6	40	0,6							
ФЖУ-40/1,6	40	1,6							
ФЖУ-50/1,6	50	1,6							
ФЖУ-65/1,6	65	1,6							
ФЖУ-80/1,6	80	1,6							
ФЖУ-80/6,4	80	6,4							
ФЖУ-100/1,6	100	1,6							
ФЖУ-100/6,4	100	6,4							
ФЖУ-150/1,6	150	1,6							
ФЖУ-150/6,4	150	6,4							
ФЖУ-200/1,6	200	1,6							

**\*По заказу потребителя допускается изготовление фильтров с другой тонкостью фильтрации.**

Таблица 2

Тип фильтра	Номинальные расходы, м <sup>3</sup> /ч при вязкости жидкости в мм <sup>2</sup> /с			
	от 0,55 до 6,0	от 6,0 до 60,0	от 60 до 150	от 150 до 300
ФЖУ-25/1,6	3,6	3	2	2
ФЖУ-40/0,6	17	12	11	11
ФЖУ-40/1,6				
ФЖУ-50/1,6	20	16	13	13
ФЖУ-65/1,6	26	21	17	17
ФЖУ-80/1,6	100	70	70	50
ФЖУ-80/6,4				
ФЖУ-100/1,6	120	80	80	60
ФЖУ-100/6,4				
ФЖУ-150/1,6	280	250	200	200
ФЖУ-150/6,4				
ФЖУ-200/1,6	360	310	260	240

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Фильтр	1 шт.
Паспорт	1 экз.

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Фильтры ФЖУ-25/1,6, ФЖУ-40/0,6, ФЖУ-40/1,6, ФЖУ-65/1,6 состоят из корпуса 1 (рисунок 1) и фильтрующего элемента 3. Фильтрующий элемент представляет собой пластмассовые диски, чередующиеся с полутампаковыми сетками. Пластмассовые диски имеют щелевые отверстия. Жидкость, попадая во входной патрубок фильтра и омывая фильтрующий элемент, очищается и через выходной патрубок попадает в трубопровод.

Фильтры ФЖУ 80-1,6, ФЖУ 80-6,4, ФЖУ 100-1,6, ФЖУ 200-1,6, ФЖУ 100-6,4, ФЖУ 150-1,6, ФЖУ 150-6,4 состоят из корпуса 1 (рисунок 2) и фильтрующего элемента 3. Фильтрующий элемент представляет собой пластмассовые диски, чередующиеся с полутампаковыми сетками. Жидкость, попадая во входной патрубок фильтра и омывая фильтрующий элемент, очищается и через выходной патрубок попадает в трубопровод. Пробка 4 служат для слива жидкости. Отверстия, заглушенные пробками 5, предназначены для установки манометров.

### 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность эксплуатации фильтров обеспечивается их герметичностью, т.е. фильтры должны быть герметичны при давлении внутри фильтра, равном 1,1 рабочего давления. Запрещается ремонт под давлением, а также изменение конструкции.

### 6. МОНТАЖ

**6.1.** Фильтры устанавливаются в систему так, чтобы направление потока жидкости в трубопроводе совпадало с направлением стрелки на корпусе фильтра.

**6.2.** Монтаж фильтра в систему должен производиться в следующем порядке:

- 1) промыть подводящую часть трубопровода рабочей жидкостью;
- 2) снять заглушки с фильтра поз;
- 3) удалить консервационную смазку из фильтра путем пропуски через него керосина, бензина или дизтоплива;
- 4) слить жидкость, которая применялась для расконсервации;
- 5) произвести установку фильтра в систему.

### 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Во время эксплуатации фильтр должен быть чистым. Периодически перед началом работы проверять герметичность присоединения фильтра к системе.

Во время работы фильтра (ФЖУ-80,100,150) следить за перепадом давления по манометрам (устанавливаются по индивидуальному заказу или самостоятельно).

При достижении разности показаний манометров до и после фильтра, превышающего значения 0,25 МПа фильтр отключить, вынуть фильтрующий элемент, очистить от загрязнений и промыть.

### 8. ПОРЯДОК РАЗБОРКИ И СБОРКИ

**8.1.** Порядок разборки фильтров ФЖУ 80-1,6, ФЖУ 80-6,4, ФЖУ 100-1,6, ФЖУ 100-6,4, ФЖУ 150-1,6, ФЖУ 150-6,4 (см. рис. 2.):

- 1) отвернуть гайки на крышке 2 фильтра;
- 2) снять крышку 2;
- 3) снять фильтрующий элемент 3;
- 4) разобрать фильтрующий элемент;
- 5) снять диски .

**8.2.** Порядок очистки фильтрующего элемента.

Для очистки фильтрующего элемента 3 необходимо диски очистить от ржавчины, окалина и др. механических примесей с последующей их промывкой в керосине.

**8.3** Сборку фильтров следует производить в порядке, обратном разборке.

## 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

9.1. Фильтр испытан на герметичность давлением 1,1 Р рабочего в течении 3-х минут. Рабочая жидкость керосин.

9.2. Фильтр ФЖУ \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

Тонкость фильтрации \_\_\_\_\_ (мкм)

Материал проточной части: \_\_\_\_\_

Климатическое исполнение: \_\_\_\_\_

признан годным для эксплуатации на неагрессивных жидкостях.

Дата выпуска «    » \_\_\_\_\_ 2016 г.

подписи лиц, ответственных за приемку \_\_\_\_\_

## 10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие фильтра требованиям ТУ 3683-002-79147216-2012 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

10.2. Гарантийный срок эксплуатации фильтра-12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

10.3. Предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно в течении гарантийного срока производить ремонт или замену фильтров, не соответствующих требованиям нормативно-технической документации или вышедших из строя.

## 11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

## 12. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ, УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ.

12.1. Сведения о консервации.

Наружные неокрашенные поверхности фильтра законсервированы смазкой ЦИАТИМ 202.

12.2. Сведения об упаковке.

Способ упаковки обеспечивает сохранность фильтров при транспортировке в контейнерах, закрытых железнодорожных вагонах, а также при перевозке автомобильным транспортом с защитой от дождя, снега.

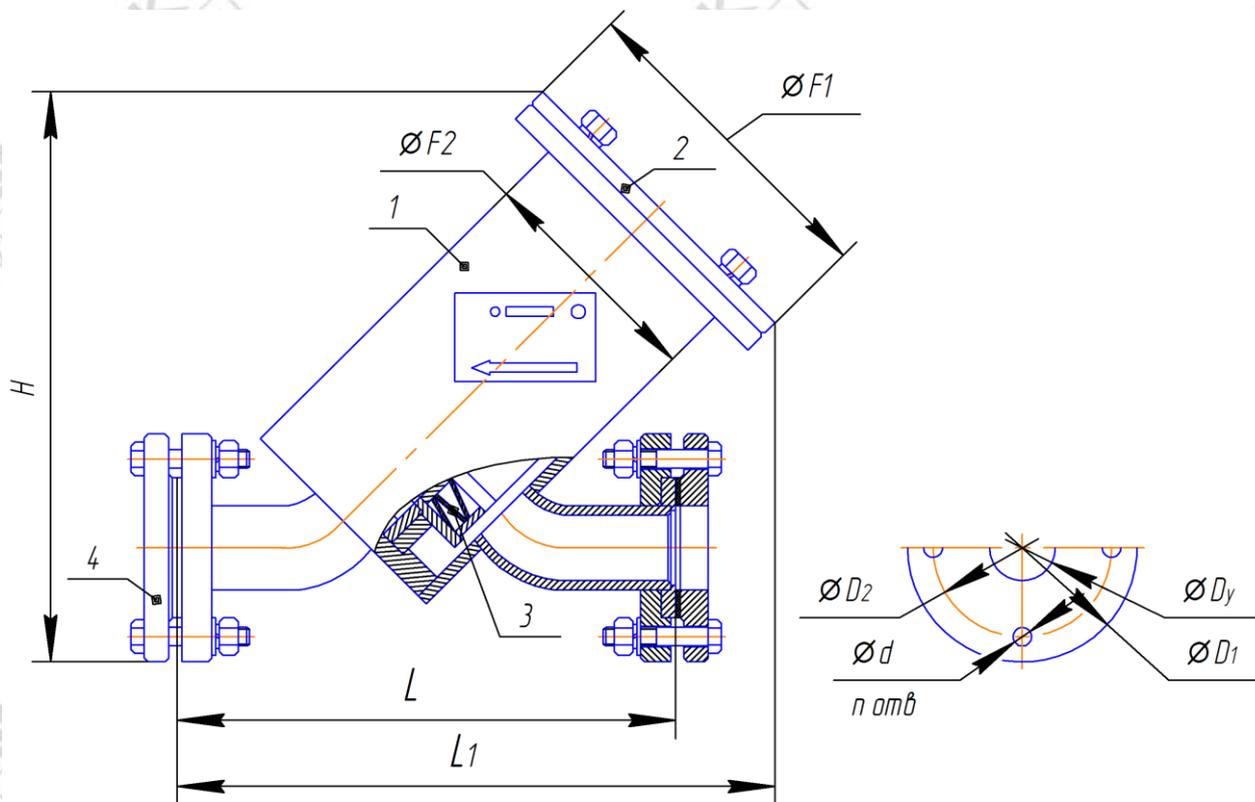
12.3. Сведения о транспортировке.

Транспортировка фильтров может производиться любыми видами транспорта при температуре воздуха от + 60 до - 50 °С и при относительной влажности до 100% при 35 °С с защитой от непосредственного воздействия атмосферных осадков, где колебания температуры и влажности воздуха существенно не отличаются от колебания на открытом воздухе. Транспортировка фильтров без тары не допускается.

12.4 Сведения о хранении.

Фильтры до монтажа необходимо хранить в упакованном виде и неотапливаемых хранилищах с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха значительно меньше, чем на открытом воздухе. Температура воздуха от + 40 до - 50 °С, относительная влажность воздуха 98% при 25 °С.

Рисунок 1.

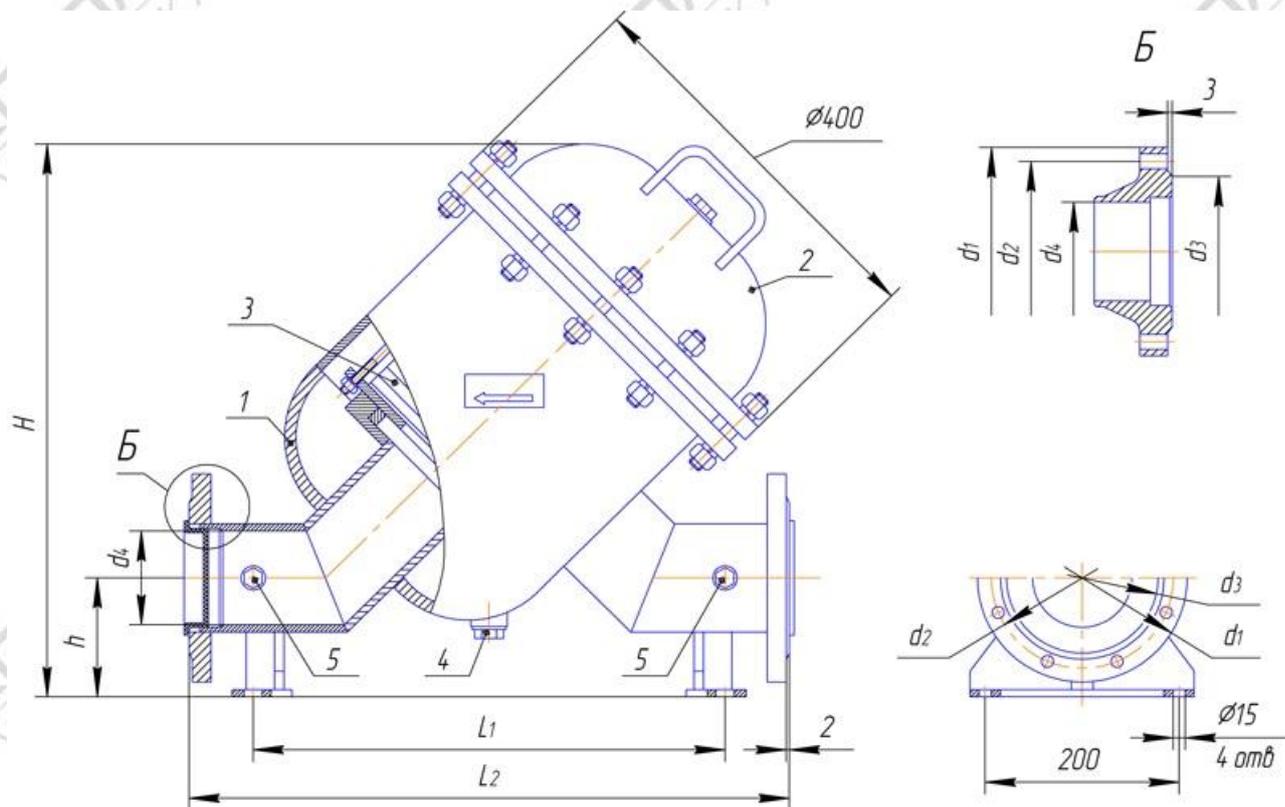


Тип фильтра	H, мм	L, мм	L1, мм	D1, мм	D2, мм	Dy, мм	d, мм	n	F1	F2
ФЖУ-25/1,6	285	255	310	115	85	25	14	4	190	133
ФЖУ-40/0,6	330	283	345	130	100	40	14	4	190	133
ФЖУ-40/1,6	340	283	350	145	110	40	18	4	190	133
ФЖУ-50/1,6	400	325	400	160	125	50	18	4	240	159
ФЖУ-65/1,6	400	347	390	160	135	65	18	4	230	170

Рисунок 1. Фильтры жидкости (сварная конструкция).

1. корпус
2. крышка
3. фильтрующий элемент
4. ответный фланец (по заказу)

Рисунок 2.



Тип фильтра	H, мм	h, мм	d1, мм	d2, мм	d3, мм	d4, мм	L1, мм	L2, мм
ФЖУ-80/1,6	570	115±3	195	160	120	80	360±0,5	590±3
ФЖУ-80/6,4	605	115±3	210	170	133	80	380±0,5	790±3
ФЖУ-100/1,6	580	125±3	215	180	158	100	360±0,5	590±3
ФЖУ-100/6,4	665	175±3	250	200	158	100	380±0,5	740±3
ФЖУ-150/1,6	790	215±3	280	240	212	150	390±0,5	615±3
ФЖУ-150/6,4	790	220±3	340	280	212	150	450±0,5	810±3
ФЖУ-200/1,6	790	220±3	335	295	268	200	450±0,5	810±3

Рисунок 2. Фильтры жидкости ФЖУ (сварная конструкция).

1. корпус
2. крышка
3. фильтрующий элемент
4. сливная пробка
5. место установки манометров;