

СТРУБЦИНА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ДЛЯ
СЛИВА И НАЛИВА СЖИЖЕННЫХ
УГЛЕВОДОРОДНЫХ ГАЗОВ

ПАСПОРТ



Име.№под л	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име.№	Подпись и дата

СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные сведения об изделии.....	3
2. Назначение изделия.....	3
3. Основные технические данные.....	3
4. Комплектность.....	4
5. Ресурсы, сроки службы и хранения	5
6. Консервация.....	6
7. Свидетельство о приемке	7
8. Учет технического обслуживания	8
9. Работы по эксплуатации.....	9
9.1. Учет выполнения работ	9
9.2. Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям.....	9
9.3. Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик	10
9.4. Сведения о рекламациях	11
9.4.1. Сведения о рекламации	12
10. Сведения об утилизации.....	12
11. Руководство по эксплуатации.....	13
11.1. Описание и работа.....	13
11.2. Использование по назначению.....	15
11.2.1. Эксплуатационные ограничения	15
11.2.2. Подготовка изделия к использованию	15
11.2.2.1. Меры безопасности при подготовке и работе изделия	15
11.3. Маркировка.....	16
11.4. Техническое обслуживание.....	16
12. Хранение	17
13. Особые отметки.....	18
14. Контроль состояния изделия и ведение паспорта.....	19

Подпись и дата	
Изнв.№	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Изнв.№под л	

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

*Струбина железнодорожная для слива и
налива сжиженных газов*

ПАСПОРТ

Лит.	Лист	Листов
	2	19

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Струбцина железнодорожная для слива и налива сжиженных газов _____

Изготовлена

Заводской номер N _____

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Струбцина железнодорожная (далее по тексту «струбцина») предназначена для слива из сосуда и налива в сосуд сжиженных углеводородных газов для железнодорожных цистерн.

2.2. Условия эксплуатации должны соответствовать климатическому исполнению У1 ГОСТ16160.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

Технические характеристики приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование параметра	Значения
Рабочая среда	Сжиженные углеводородные газы по ГОСТ 20448 и ГОСТ 27678
Давление рабочее МПА не более	1,6
Давление пробное МПА	2,3
Температура рабочая °С	от -40 до +50
Масса кг не более	

Имеет ли	Подпись и дата	Взам. инв. №	Имеет №	Подпись и дата						Лист
					Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	3

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

Ресурс изделия до первого _____ - _____ ремонта _____ - _____
Среднего, капитального параметр характеризующий переработку

В течение срока службы 3 лет (года) в том числе срок хранения ____ - ____ лет (года)

Группа условий хранения с _____ по _____ ГОСТ 15150 (до установки на сосуд)

В консервации (упаковке) изготовителя

в складских помещениях, на открытых площадках и т.п.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Линия отреза при поставке на экспорт

Гарантии изготовителя (поставщика) _____

Гарантийный срок эксплуатации струбцины для слива и налива сжиженных газов
Устанавливается в течение 12 месяцев при условии, что потребитель соблюдал правила хранения, эксплуатации и обслуживания, указанные в руководстве по эксплуатации.
Гарантийный срок исчисляется со дня пуска в эксплуатацию, но не позднее одного месяца со дня получения потребителем.

Име. №под л	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. №	Подпись и дата						Лист
					Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	5

6. КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись

Изм.	Лист	№ документа	Подпись
Изм.	Лист	№ документа	Дата

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Струбцина железнодорожная СУГ
наименование изделия

_____ обозначение

_____ заводской номер

изготовлен (а) и принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан (а) годным (ой) для эксплуатации.

НАЧАЛЬНИК ОТК

МП _____

личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель
предприятия

_____ обозначение документа, по которому
приводится поставка

МП _____

личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

Заказчик (при наличии)

МП _____

личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

Изнв. №под л	Подпись и дата
Взам. инв. №	Изнв. №
Подпись и дата	Изнв. №

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Лист

7

8. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность фамилия и подпись		Примечание
		После последнего ремонта	с начала эксплуатации		выполнившего работу	проверившего работу	

Иньв.№под л		Подпись и дата	
Взам. инв. №		Иньв.№	
Подпись и дата		Подпись и дата	

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	

9. РАБОТЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1 Учет выполнения работ

Дата	Наименование работы и причина ее выполнения	Должность фамилия и подпись		Примечание
		выполнившего работу	проверившего работу	

9.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям.

При эксплуатации струбцины следует руководствоваться «Правилами безопасности в газовом хозяйстве» Госгортехнадзора и «Правилами безопасности при эксплуатации газового хозяйства автомобильных заправочных станций сжиженного газа».

Подпись и дата	
Име.№	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Име.№	

						Лист
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата		9

9.4. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Акт-рекламация должен быть составлен комиссией.

В акте необходимо указать:

- наименование организации владельца изделия и его почтовый и железнодорожный адрес:
- дату и место составления акта:
- фамилии лиц, составивших акт и их должности:
- дату получения изделия и его заводской номер:
- дату ввода в эксплуатацию:
- условия эксплуатации (отработанное изделие количество часов, характер выполняемой работы до обнаружения дефекта)
- наименование и количество дефектных деталей;
- подробное описание недостатков, по возможности, с указанием причин, вызвавших недостатки, и обстоятельств, при которых они обнаружены: заключение комиссии составившей акт о причинах неисправностей.

Акт об обнаруженных визуально дефектах должен быть составлен не позднее 10 дней после получения изделия.

Акт о скрытых дефектах изделия, не обнаруженных при приемке на предприятии- изготовителе должен быть составлен в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта и направлен предприятию-изготовителю. Одновременно с актом необходимо направить дефектные детали, на которые следует нанести краской заводской номер изделия или укрепить бирку с заводским номером.

Акты, составленные с нарушением указанных выше условий, фирма к рассмотрению не принимает.

Фирма - изготовитель не несет ответственности за повреждения в результате неправильного обслуживания при эксплуатации и хранении изделия.

Если дефект произошел не по вине фирмы изготовителя, организация, вызвавшая представителя, несет все затраты, связанные с вызовом.

Сведения о рекламациях записываются в таблицу.

Име. №под л	Подпись и дата	Име. №	Взам. инв. №	Подпись и дата		Лист
						11
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата		

9.4.1. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ

номер и дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры принятые фирмой изготовителем по рекламации

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.

После окончания срока службы, струбцина подлежит утилизации при соблюдении мер безопасности в соответствии с «Правилами безопасности в газовом хозяйстве»

Госгортехнадзора и по согласованию с местными органами власти.

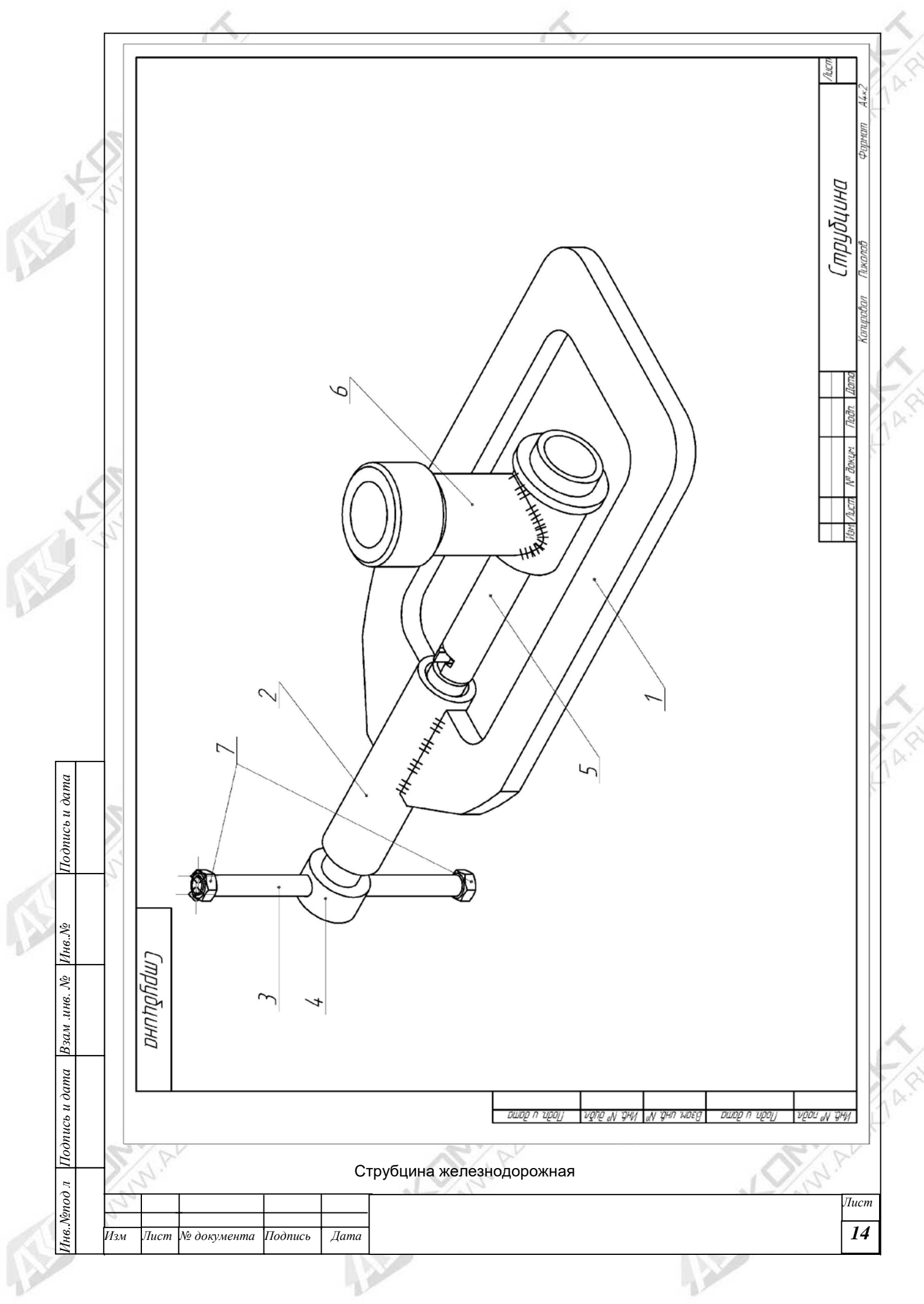
Подпись и дата	
Име. №	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Име. №	
Изм	Лист
№ документа	Подпись
Дата	
Лист 12	

11. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

11.1. Описание.

Струбцина (рис1) состоит из: скобы (1), направляющей муфты (2), воротка (3), поворотного штока (4), концевика (5) и прижимного штока (6).

Име. №под л	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. №	Подпись и дата						Лист
					Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	13



Струбцина

Струбцина железнодородная

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Изм. № год/л.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № год/л.	Изм. инв. №	Инд. № год/л.	Изм. инв. №	Инд. № год/л.

Изм. № год/л.	Подп. и дата	№ докум.	Подп. и дата	Лист

Струбцина

Копирован Листов Формат А4х2

11.3. МАРКИРОВКА

К струбцине должна быть прикреплена маркировочная пластинка, на которой указаны;

- наименование предприятия-изготовителя:
- дата выпуска и заводской номер:
- рабочее давление. МПа:

11.4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

11.4.1. Проверка технического состояния

Ежедневно струбцина в сборе должна осматриваться с целью выявления трещин и других дефектов поверхности.

11.4.3. Перечень основных проверок технического состояния струбцины (рис.1) приведен в таблице 2

Таблица 2.

Что проверяется и при помощи какого инструмента, приборов и оборудования. Методика проверки.	Технические требования
1. Проверка состояния наружной поверхности рукава. Осуществляется визуально.	Поверхность струбцины и резьба не должна иметь повреждений.

Име. №под л	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. №	Подпись и дата						Лист
										16
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата						

13. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ.

Име. №под л	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. №	Подпись и дата						Лист
					Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	18

14. КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ ИЗДЕЛИЯ И ВЕДЕНИЕ ПАСПОРТА.

Дата	Вид контроля	Должность проверяющего	Заключение и оценка проверяющего		Подпись проверяющего	отметка об устранении замечания и подпись
			по состоянию изделия	по ведению паспорта		
Итого в паспорте пронумерованных _____ 19 _____ страниц Кол-во _____ г. Подпись должностного лица _____ Дата _____						

Име. №под л	
Подпись и дата	
Име. №	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
-----	------	-------------	---------	------