

Кабель 1-типа ВВГнг
Кабель 2-типа ВВГнг

K1 – пускатель магнитный типа ПМЛ
QF1-выключатель автоматический

Для каждого типа насосного агрегата АНСВ (в зависимости от мощности установленного электродвигателя) необходимо произвести правильный выбор типа кабелей (марка и сечение провода) и пуско-защитной аппаратуры (пускателя и автоматического выключателя)!!!

Схема подключения насосного агрегата АНСВ

Агрегат электронасосный типа АНСВ 2-650

Паспорт и инструкция по эксплуатации.



Назначение.

Самовсасывающий агрегат типа НСВ предназначен для перекачивания жидкостей: керосина, дизельного топлива и других нейтральных жидкостей с механическими примесями фракцией до 3 мм и кинематической вязкостью не более $2 \times 10^{-5} \text{ м}^2/\text{с}$ и температурой от -40 до $+50^\circ\text{C}$.

Электроагрегаты укомплектованы взрывозащищенным электро-двигателем и предназначены для эксплуатации во взрывозащищенных зонах, помещений и наружных установках.

Технические характеристики.

Модель	Производитель-ность, м ³ /ч	Напор м	Высота всасывания, м	Мощность, кВт	Напряжение, В
АНСВ-2-650	40	15	6	4.0	380

Принцип работы.

Подвижная и неподвижная части насоса расположены несоосно. Когда ротор вращается по часовой стрелке, лопатки прижимаются к корпусу под действием центробежной силы, поэтому между двумя лопатками и корпусом образуется меняющийся вакуумный объем. При вращении ротора по часовой стрелке, объем увеличивается, давление уменьшается и создается разрежение, в результате чего жидкость под давлением атмосферы поступает в насос.

ВНИМАНИЕ!

Для защиты насоса от крупных механических частиц, рекомендуем дополнительно перед входом насоса поставить сетчатый фильтр.

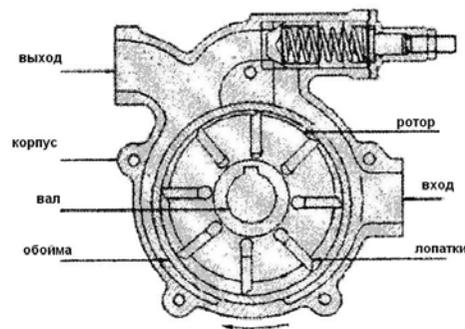
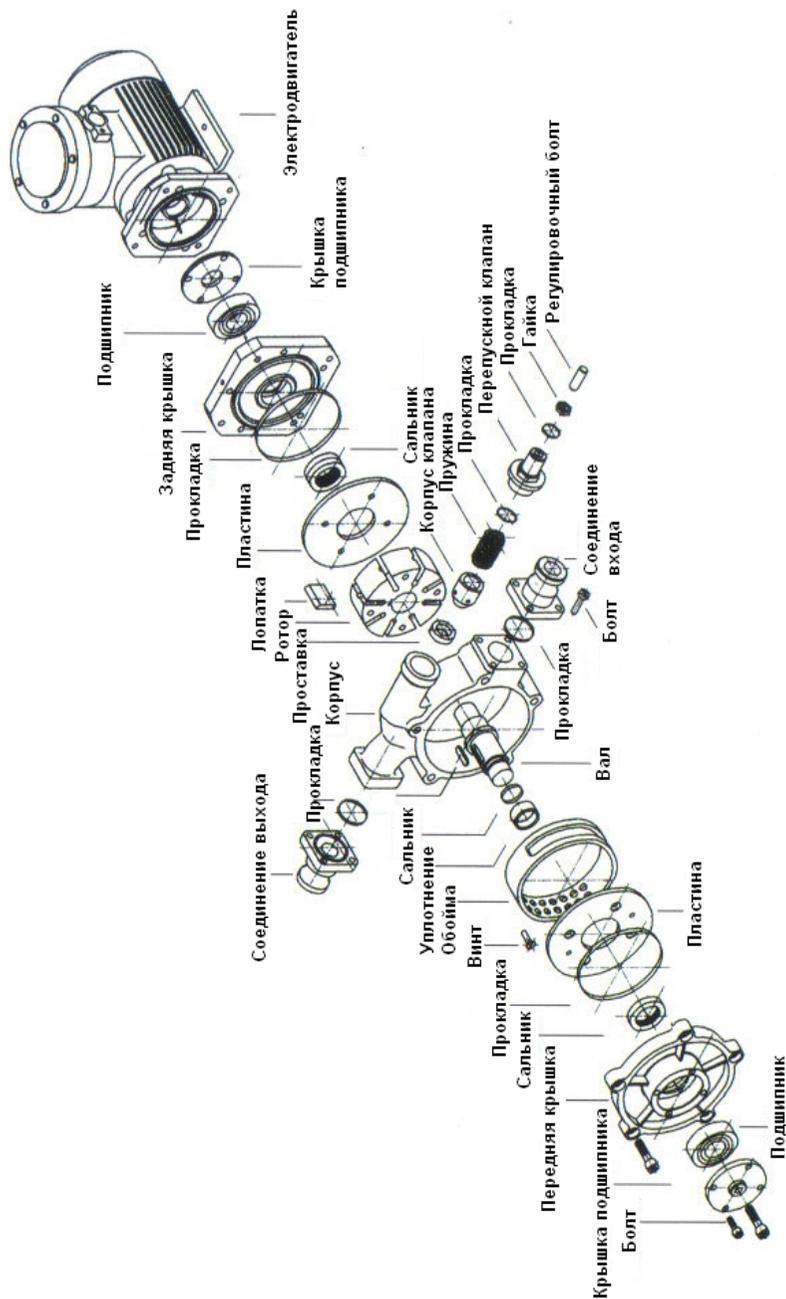
Учет технического обслуживания.

Дата	Вид технического обслуживания	Значения о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

Потребляемая насосом мощность выше номинальной.	1. Велико давление нагнетания. 2. Насос перекачивает жидкость большей вязкости.	1. Устраните сопротивление на напорном трубопроводе. 2. Уменьшить вязкость жидкости путем подогрева.
Наблюдается течь жидкости через уплотнения насоса.	Уплотнения не герметичны.	Заменить уплотнения.

Приложение.

Детальная схема.



Подготовка изделия к работе.

1. Поставить оборудование на рабочее место. Подсоединить вход и выход к рабочей системе.
2. Открыть краны на трубопроводах.
3. Перед подключением кабеля к переключателю агрегата необходимо:
 - обеспечить защиту от короткого замыкания и перегрузок.
 - подключение производить дополнительно через автоматические выключатели и тепловые реле.
4. Подсоединить заземление.
5. Включить агрегат, убедиться в правильном вращении двигателя, если вращение не правильное немедленно выключить двигатель.
6. Перед окончанием работы приподнять рукав выше уровня топлива для откачки остатков нефтепродуктов из рукава и насоса. Затем остановить насос, отключив питание. Отсоединить вход и выход от рабочей системы.
7. Закрыть краны на трубопроводах.
8. Убрать оборудование в помещение для хранения.

Внимание:

- а) помещение должно соответствовать всем условиям взрывобезопасности.
- б) электрическая схема должна соответствовать всем стандартам безопасности (в т.ч. заземление).
- в) длительная работа без жидкости насоса в сухую не допускается.
- г) закачивать топливо насос должен не более одной минуты; если топливо не подается, нужно выключить электродвигатель и найти причину.
- д) шланг на входе должен быть длиной не более 10 м, а на выходе не более 30 м.

Уход и хранение.

- 1) Для более длительного срока хранения, агрегат хранить в помещении.
- 2) Регулярно промывать или при необходимости менять фильтр, чтобы твердые частицы не попали в насос.
- 3) Один раз в месяц проверять механические соединения, чистить от пыли и грязи.
- 4) При долгосрочном хранении наполнить насос консервантом К-17 и герметично закрыть.

Указание мер безопасности.

К монтажу и эксплуатации агрегата допускаются квалифицированные механики и слесари, прошедшие обучение и сертификацию.

Запрещается производить ремонт, смазку во время работы.

Не допускать утечки перекачиваемой жидкости через соединения в насосе и трубопроводах.

При эксплуатации агрегат должен быть заземлен за болт заземления на электродвигателе, насос – за крепежный болт.

При проведении ремонтных работ электродвигатель должен быть полностью отключен от электрической сети.

Комплектность.

В комплект поставки входят:

1. Агрегат в сборе. 1 шт
2. Паспорт. 1 шт
3. Комплект ремонтного ЗИП агрегата поставляется за отдельную плату.

Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок службы устанавливается в течение 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие технических характеристик насоса указанным в настоящем паспорте.

Свидетельство о приемке.

Агрегат _____

Заводской номер _____

Соответствует техническим условиям и признан годным для эксплуатации.

Агрегат электронасосный типа НСВ 2-650 имеет Декларацию о соответствии Евразийского Экономического Союза. Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.АЛ16.В.79443

Дата регистрации декларации о соответствии: 03.07.2017 г.

Декларация о соответствии действительна по 02.07.2020 г.

Предприятие-изготовитель: ATRIS Petroleum Machinery Co., Ltd

Адрес: China, Zhengzhou, Hi-tech. zone, Yinping Road, No.9

Проверил _____

Дата выпуска _____

Дата продажи _____

Возможные неисправности и методы их устранения.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Насос не подает жидкость.	1. Соединения на всасывающем трубопроводе не герметичны. 2. Неправильное вращение вала. 3. Закрыт трубопровод на выходе.	1. Устраните подсос воздуха. 2. Измените вращение вала. 3. Откройте кран на выходе трубопровода.
Насос не обеспечивает нужной подачи.	1. Велико сопротивление напорного или всасывающего трубопровода. 2. Высота всасывания больше допустимой. 3. Насос перекачивает жидкость большей вязкости.	1. Откройте кран, устраните сопротивление, очистите фильтр 2. Уменьшите высоту всасывания 3. Уменьшить вязкость жидкости путем подогрева
Повышенный шум и вибрация во время работы	1. Загрязнен фильтр перед насосом или слишком высокая тонкость фильтрации. 2. Диаметр трубопровода меньше входного диаметра насоса. 3. Повышенный износ лопаток	1. Очистите или замените фильтр. 2. Увеличьте диаметр трубопровода и запорной арматуры. 3. Замените лопатки.